



ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304

VT.INOX-PRESS

 $\Pi C - 47593-6$

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.Назначение и область применения

- 1.1. Трубы и фитинги из нержавеющей стали системы VT.INOX-PRESS применяются в системах питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.
- 1.2. Не допускается использовать фитинги системы VT.INOX-PRESS с уплотнительными кольцами из EPDM на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды. В этом случае необходимо использовать кольца из FPM (витона), приобретаемые отдельно.
- 1.3. Не допускается использование труб и фитингов системы VT.INOX-PRESS в атмосфере, насыщенной парами хлора (бассейны с хлорированием воды и т.п.).

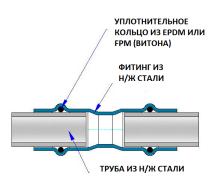
Содержание хлоридов в рабочей среде не должно превышать значений, указанных в таблице:

	Содержание свободного хлора, мг/л				
	до 0,5 от 0,5, до от 2,0 боле				
		2,0	<i>∂o 3,0</i>		
Предельное содержание	350	200	100	0	
хлоридов, мг/л					

2. Кратное описание системы VT.INOX-PRESS

- 2.1. Система VT.INOX-PRESS включает в себя трубы из нержавеющей стали, которые соединяются между собой и присоединяются к арматуре и приборам с помощью прессфитингов из нержавеющей стали.
- 2.2. Опрессовка фитингов производится пресс-инструментом с насадками типа «V».
- 2.3. Каждое соединение дополнительно герметизировано уплотнительным кольцом из эластомера EPDM. Отдельно можно приобрести набор уплотнительных колец из FPM

(витона). Замена колец на витоновые повышает температурную и химическую стойкость системы.





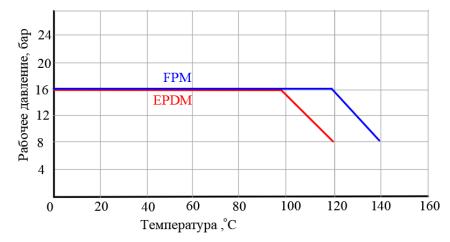
3.Технические характеристики

$\mathcal{N}\!\underline{o}$	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Материал труб и фитингов	сталь не	ржавеющая
		AISI304	, сварная,
		холодно	катанная
2	Номинальное давление, PN	МПа	1,6
3	Пробное давление	МΠа	2,4
4	Максимальная температура	°C	120
	рабочей среды при		
	использовании уплотнительных		
	колец из EPDM		
5	Максимальная температура	°C	140
	рабочей среды при		
	использовании уплотнительных		
	колец из FPM (витона)		
6	Профиль пресс-насадок		"V"
	инструмента (по каталогу REMS)		
7	Коэффициент теплопроводности	Вт/м К	16,2
	стенок трубы		
8	Эквивалентная шероховатость	MM	0,01
	внутренней поверхности трубы		
9	Коэффициент линейного	1/C°	0,163 x 10 ⁻⁴

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	теплового расширения		
10	Предел текучести стали	МПа	210
11	Предел прочности стали	МПа	520
12	Модуль упругости стали	ГПа	193
13	Плотность стали	г/см ³	8,0
14	Климатическое исполнение		УХЛ.3
	по ГОСТ 15150-69		
15	Средний полный срок службы	лет	50
	системы		

График зависимости рабочего давления от температуры



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

4. Номенклатура и габаритные размеры

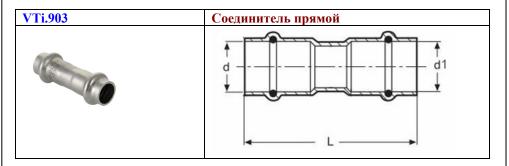


VTi.901		Соединито наружную	_ *	й с пер	еходом на	
		d R				
Размер	Артикул	d, мм	<i>R, дюймы</i>	<i>L, мм</i>	Вес, г	
12x1/2"	VTi.901.I.001204	12	1/2"	53	46	
15x1/2"	VTi.901.I.001504	15	1/2"	55	54	
15x3/4"	VTi.901.I.001505	15	3/4"	57	72	
18x1/2"	VTi.901.I.001804	18	1/2"	55	48	
18x3/4"	VTi.901.I.001805	18	3/4"	59	66	
22x1/2"	VTi.901.I.002204	22	1/2"	56	62	
22x3/4"	VTi.901.I.002205	22	3/4"	58	78	
22x1"	VTi.901.I.002206	22	1"	64	94	
28x3/4"	VTi.901.I.002805	28	3/4"	59	95	
28x1"	VTi.901.I.002806	28	1"	64	133	
35x1"	VTi.901.I.003506	35	1"	68	151	

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

35x1 1/4"	VTi.901.I.003507	35	1 1/4"	70	192
42x1 1/2"	VTi.901.I.004208	42	1 1/2"	81	230
54x2"	VTi.901.I.005409	54	2"	96	349

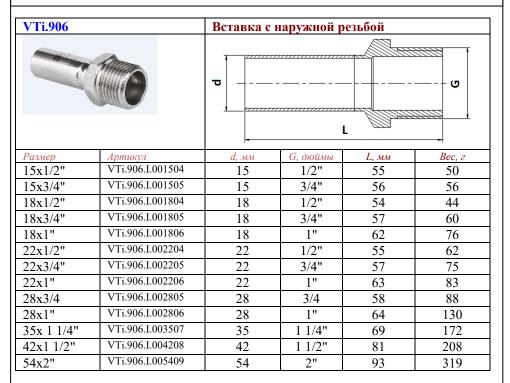
VTi.902		Соедините	ль прямо	ой с пер	еходом на
		внутренню	ою резьбу		
		d		R	
Размер	Артикул	d, мм	<i>R, дюймы</i>	<i>L, мм</i>	Вес, г
12x1/2"	VTi.902.I.001204	12	1/2"	50	41
15x1/2"	VTi.902.I.001504	15	1/2"	53	45
15x3/4"	VTi.902.I.001505	15	3/4"	55	76
18x1/2"	VTi.902.I.001804	18	1/2"	52	49
18x3/4"	VTi.902.I.001805	18	3/4"	55	69
22x1/2"	VTi.902.I.002204	22	1/2"	50	55
22x3/4"	VTi.902.I.002205	22	3/4"	55	72
22x1"	VTi.902.I.002206	22	1"	57	86
28x3/4"	VTi.902.I.002805	28	3/4"	55	82
28x1"	VTi.902.I.002806	28	1"	64	124
35x1"	VTi.902.I.003506	35	1"	65	134
35x1 1/4"	VTi.902.I.003507	35	1 1/4"	68	176
42x1 1/2"	VTi.902.I.004208	42	1 1/2"	75	204
54x2"	VTi.902.I.005409	54	2"	85	289



-	Τ ,		7.7		
Размер	Артикул	d, мм	d1, мм	<i>L</i> , мм	Вес, г
12x12	VTi.903.I.001212	12	12	58	26
15x12	VTi.903.I.001512	15	12	58	30
15x15	VTi.903.I.001515	15	15	62	33
18x15	VTi.903.I.001815	18	15	66	41
18x18	VTi.903.I.001818	18	18	63	43
22x15	VTi.903.I.002215	22	15	71	53
22x18	VTi.903.I.002218	22	18	66	57
22x22	VTi.903.I.002222	22	22	64	60
28x15	VTi.903.I.002815	28	15	78	68
28x22	VTi.903.I.002822	28	22	71	75
28x28	VTi.903.I.002828	28	28	69	78
35x28	VTi.903.I.003528	35	28	81	107
35x35	VTi.903.I.003535	35	35	74	106
42x35	VTi.903.I.004235	42	35	93	150
42x42	VTi.903.I.004242	42	42	90	155
54x42	VTi.903.I.005442	54	42	112	225
54x54	VTi.903.I.005454	54	54	100	220
76,1x76,1	VTi.903.I.007676	76,1	76,1	156	637
88,9x88,9	VTi.903.I.008989	88,9	88,9	164	798
108x108	VTi.903.I.108108	108	108	190	1165

VTi.904		Удлинител	IЬ		
		D	L		42
Размер	Артикул	d1, мм	d2, мм	L, мм	Вес, г
15x15	VTi.904.I.001515	15	15	82	43
18x18	VTi.904.I.001818	18	18	84	59
22x22	VTi.904.I.002222	22	22	93	87
28x28	VTi.904.I.002828	28	28	101	116
35x35	VTi.904.I.003535	35	35	108	155
42x42	VTi.904.I.004242	42	42	120	191
4 2 X4 2					

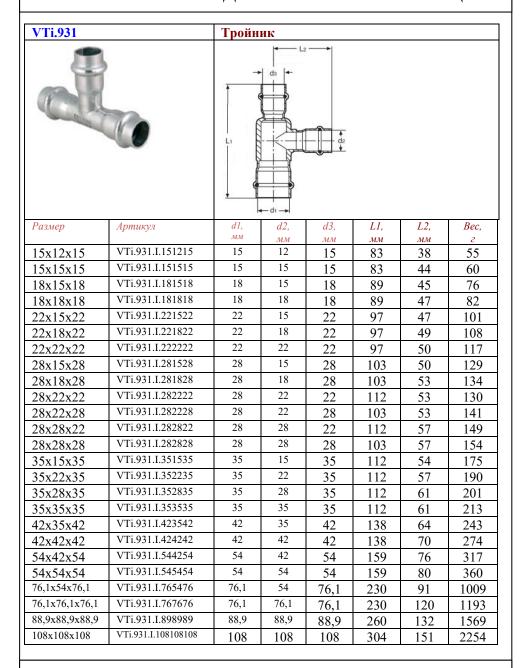
VTi.905		Вставка переходная				
The state of the s				02		
Размер	Артикул	D1, мм	D2, мм	L, мм	Вес, г	
18x15	VTi.905.I.001815	15	18	65	36	
22x15	VTi.905.I.002215	15	22	68	44	
22x18	VTi.905.I.002218	18	22	67	49	
28x15	VTi.905.I.002815	15	28	67	53	
28x18	VTi.905.I.002818	18	28	68	58	
28x22	VTi.905.I.002822	22	28	70	65	
35x15	VTi.905.I.003515	15	35	73	71	
35x18	VTi.905.I.003518	18	35	72	75	
35x22	VTi.905.I.003522	22	35	72	80	
35x28	VTi.905.I.003528	28	35	77	94	
42x22	VTi.905.I.004222	22	42	85	109	
42x28	VTi.905.I.004228	28	42	84	115	
42x35	VTi.905.I.004235	35	42	89	132	
54x28	VTi.905.I.005428	28	54	94	158	
54x35	VTi.905.I.005435	35	54	95	167	
54x42	VTi.905.I.005442	42	54	107	203	
76,1x54	VTi.905.I.007654	54	76,1	140	440	
88,9x54	VTi.905.I.008954	54	88,9	152	560	
88,9x76,1	VTi.905.I.008976	76,1	88,9	175	737	
108x76,1	VTi.905.I.108076	76,1	108	200	952	
108x88,9	VTi.905.I.108089	88,9	108	202	1015	



VTi.907		Вставка с внутренней резьбой					
		T U					
Размер	Артикул	d, мм	<i>G, дюймы</i>	L, мм	Вес, г		
15x1/2"	VTi.907.I.001504	15	1/2"	52	41		
15x3/4"	VTi.907.I.001505	15	3/4"	53	55		
18x1/2"	VTi.907.I.001804	18	1/2"	51	63		
18x3/4"	VTi.907.I.001805	18	3/4"	53	72		
18x1"	VTi.907.I.001806	18	1"	60	81		
22x1/2"	VTi.907.I.002204	22	1/2"	49	50		
22x3/4"	VTi.907.I.002205	22	3/4"	54	67		

22x1"	VTi.907.I.002206	22	1"	61	84
28x3/4"	VTi.907.I.002805	28	3/4	54	76
28x1"	VTi.907.I.002806	28	1"	63	118
35x 1 1/4"	VTi.907.I.003507	35	1 1/4"	67	156
42x1 1/2"	VTi.907.I.004208	42	1 1/2"	74	195
54x2"	VTi.907.I.005409	54	2"	82	276

VTi.908		Соединитель с накидной гайкой				
		d G				
Размер	Артикул	d, мм	<i>G, дюймы</i>	L, мм	Вес, г	
12x1/2"	VTi.908.I.001204	12	1/2"	42	44	
15x1/2"	VTi.908.I.001504	15	1/2"	44	49	
15x3/4"	VTi.908.I.001505	15	3/4"	41	64	
18x1/2"	VTi.908.I.001804	18	1/2"	53	59	
18x3/4"	VTi.908.I.001805	18	3/4"	42	68	
22x1/2"	VTi.908.I.002204	22	1/2"	58	72	
22x3/4"	VTi.908.I.002205	22	3/4"	60	80	
28x3/4"	VTi.908.I.002805	28	3/4"	60	101	
28x1"	VTi.908.I.002806	28	1"	52	113	
35x1"	VTi.908.I.003506	35	1"	67	145	
35x1 1/4"	VTi.908.I.003507	35	1 1/4"	55	169	
42x1 1/2"	VTi.908.I.004208	42	1 1/2"	64	214	
54x2"	VTi.908.I.005409	54	2"	71	306	
Расходные ма	атериалы и изделия:	прокладка из Е	EPDM		•	



VTi.932		Тройн	ик с пе	рехолом	на внут	пеннюю
, 11,502		резьбу		реподолг		Решиото
				↑		
Размер	Артикул	d, мм	<i>R, дюймы</i>	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x1/2"x15	VTi.932.I.150415	15	1/2"	83	33	74
18x1/2"x18	VTi.932.I.180418	18	1/2"	89	33	88
18x3/4"x18	VTi.932.I.180518	18	3/4"	89	36	105
22x1/2"x22	VTi.932.I.220422	22	1/2"	97	33	114
22x3/4"x22	VTi.932.I.220522	22	3/4"	97	38	128
28x1/2"x28	VTi.932.I.280428	28	1/2"	103	38	143
28x3/4"x28	VTi.932.I.280528	28	3/4"	103	38	155
28x1"x28	VTi.932.I.280628	28	1"	103	47	199
35x1/2"x35	VTi.932.I.350435	35	1/2"	112	42	200
35x1"x35	VTi.932.I.350635	35	1"	112	51	244
35x1 1/4"x35	VTi.932.I.350735	35	1 1/4"	112	52	266
42x1/2"x42	VTi.932.I.420442	42	1/2"	138	45	243
42x1"x42	VTi.932.I.420642	42	1"	138	54	274
42x1 1/4"x42	VTi.932.I.420742	42	1 1/4"	138	50	296
54x1/2"x54	VTi.932.I.540454	54	1/2"	159	51	280
54x1"x54	VTi.932.I.540654	54	1"	159	60	360
54x1 1/4"x54	VTi.932.I.540754	54	1 1/4"	159	56	382
76,1x3/4"x76,1	VTi.932.I.760576	76,1	3/4"	230	65	961
76,1x1"x76,1	VTi.932.I.760676	76,1	1"	230	72	985
76,1x2"x76,1	VTi.932.I.760976	76,1	2"	230	74	1055

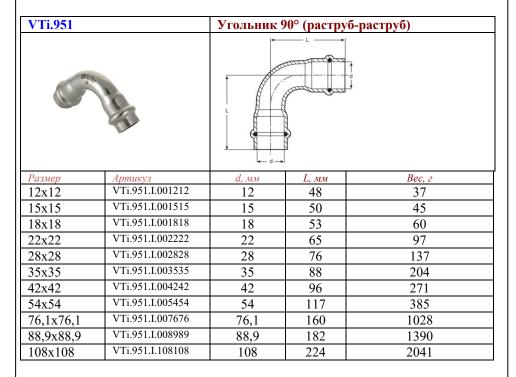
VTi.933 Тройник с переходом на наружную резьбу

Размер	Артикул	d, мм	R, дюймы	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x1/2"x15	VTi.933.I.150415	15	1/2"	83	36	78
18x1/2"x18	VTi.933.I.180418	18	1/2"	89	36	85
18x3/4"x18	VTi.933.I.180518	18	3/4"	89	39	104
22x1/2"x22	VTi.933.I.220422	22	1/2"	97	39	119
22x3/4"x22	VTi.933.I.220522	22	3/4"	97	41	131
28x1/2"x28	VTi.933.I.280428	28	1/2"	103	42	145
28x3/4"x28	VTi.933.I.280528	28	3/4"	103	43	157
28x1"x28	VTi.933.I.280628	28	1"	103	49	196
35x1"x35	VTi.933.I.350635	35	1"	112	52	242
35x1 1/4"x35	VTi.933.I.350735	35	1 1/4"	112	54	282
42x1"x42	VTi.933.I.420642	42	1"	138	56	271
42x1 1/4"x42	VTi.933.I.420742	42	1 1/4"	138	58	294
54x1"x54	VTi.933.I.540654	54	1"	159	62	357
54x1 1/4"x54	VTi.933.I.540754	54	1 1/4"	159	64	377

VTi.941		Крестови	іна			
		P	d1 d1 L1	77 77		
Размер	Артикул	d, мм	d1, мм	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x15x15x15	VTi.941.I.001515	15	15	74	37	69
18x15x18x15	VTi.941.I.001815	18	15	78	39	83
18x18x18x18	VTi.941.I.001818	18	18	78	39	95
22x15x22x15	VTi.941.I.002215	22	15	84	41	106
22x18x22x18	VTi.941.I.002218	22	18	84	42	115
22x22x22x22	VTi.941.I.002222	22	22	84	42	128
28x22x28x22	VTi.941.I.002822	28	22	94	46	162
28x28x28x28	VTi.941.I.002828	28	28	94	47	182

VTi.950		Угольник 9	90° (растру	б-труба)	
sayas rec			Li		
Размер	Артикул	d, мм	L1, мм	L2, мм	Вес, г
15x15	VTi.950.I.001515	15	50	60	45
18x18	VTi.950.I.001818	18	53	63	61
22x22	VTi.950.I.002222	22	65	75	94
28x28	VTi.950.I.002828	28	76	86	137
35x35	VTi.950.I.003535	35	88	98	203
42x42	VTi.950.I.004242	42	96	106	268
54x54	VTi.950.I.005454	54	117	127	382
76,1x76,1	VTi.950.I.007676	76,1	160	230	1240

88,9x88,9	VTi.950.I.008989	88,9	182	250	1614
108x108	VTi.950.I.108108	108	224	280	2241



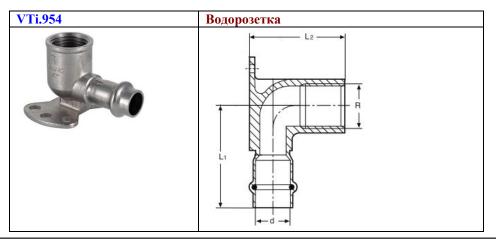


Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

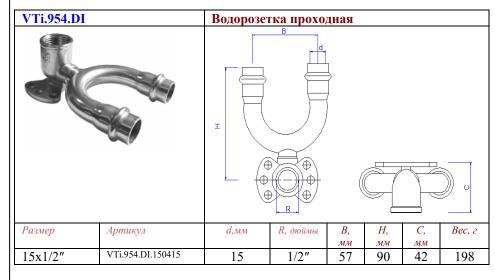
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

18x3/4"	VTi.952.I.001805	18	3/4"	49	30	88
22x1/2"	VTi.952.I.002204	22	1/2"	48	30	98
22x3/4"	VTi.952.I.002205	22	3/4"	50	32	135
28x3/4"	VTi.952.I.002805	28	3/4"	53	35	150
35x1"	VTi.952.I.003506	35	1"	61	38	258

VTi.953		Уголы	ник с перехо	дом на н	аружную	резьбу
			- R			
Размер	Артикул	d, мм	<i>R, дюймы</i>	L1, мм	L2, мм	Вес, г
12x1/2"	VTi.953.I.001204	12	1/2"	44	30	52
15x1/2"	VTi.953.I.001504	15	1/2"	44	32	69
18x1/2"	VTi.953.I.001804	18	1/2"	44	32	82
18x3/4"	VTi.953.I.001805	18	3/4"	47	36	92
22x1/2"	VTi.953.I.002204	22	1/2"	47	37	116
22x3/4"	VTi.953.I.002205	22	3/4"	48	39	128
28x3/4"	VTi.953.I.002805	28	3/4"	52	42	199
35x1"	VTi.953.I.003506	35	1"	59	51	289



Размер	Артикул	d, мм	<i>R, дюймы</i>	L1, мм	L2, мм	Вес, г
12x1/2"	VTi.954.I.001204	12	1/2"	46	42	105
15x1/2"	VTi.954.I.001504	15	1/2"	49	42	109
18x1/2"	VTi.954.I.001804	18	1/2"	49	45	118
22x1/2"	VTi.954.I.002204	22	1/2"	50	48	153
22x3/4"	VTi.954.I.002205	22	3/4"	50	51	182



VTi.955		Отводн 15°; 30°		струбные	с углами	поворота
//				В		
Размер	Артикул	d, мм	А, град	В, мм	С, мм	Вес, г
15x15°	VTi.955.I.151515	15	15	134	80	70
18x15°	VTi.955.I.151818	18	15	132	90	125
22x15°	VTi.955.I.152222	22	15	129	100	138

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

28x15°	VTi.955.I.152828	28	15	140	110	281
15x30°	VTi.955.I.301515	15	30	135	80	72
18x30°	VTi.955.I.301818	18	30	132	90	124
22x30°	VTi.955.I.302222	22	30	130	100	138
28x30°	VTi.955.I.302828	28	30	140	110	285
15x45°	VTi.955.I.451515	15	45	137	80	72
18x45°	VTi.955.I.451818	18	45	135	90	124
22x45°	VTi.955.I.452222	22	45	132	100	138
28x45°	VTi.955.I.452828	28	45	140	110	288

VTi.956		Отвод 9	0° с пере	ходом на ві	утреннюю р	езьбу
				L	Pø	
Размер	Артикул	d, мм	L,мм	L1, мм	<i>G, дюймы</i>	Вес, г
15x1/2"	VTi.956.I.001504	15	50	50	1/2"	64
18x1/2"	VTi.956.I.001804	18	53	50	1/2"	72
18x3/4"	VTi.956.I.001805	18	53	52	3/4"	91
22x1/2"	VTi.956.I.002204	22	65	56	1/2"	95
22x3/4"	VTi.956.I.002205	22	65	61	3/4"	118
28x3/4"	VTi.956.I.002805	28	76	68	3/4"	146
28x1"	VTi.956.I.002806	28	88	86	1"	221



VTi.958		Угольник -	45°(раструб	5-труба)	
SI VI				Lı	- d
Размер	Артикул	d, мм	L1, мм	L2, мм	Вес, г
<i>Размер</i> 15х15	<i>Артикул</i> VTi.958.I.001515	<i>d, мм</i> 15	<i>L1, мм</i> 38	<i>L2, мм</i> 48	<i>Вес, г</i> 39
		- ·			
15x15 18x18	VTi.958.I.001515	15	38	48	39
15x15 18x18 22x22	VTi.958.I.001515 VTi.958.I.001818	15 18	38 42	48 52	39 59
15x15	VTi.958.I.001515 VTi.958.I.001818 VTi.958.I.002222	15 18 22	38 42 47	48 52 57	39 59 75

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

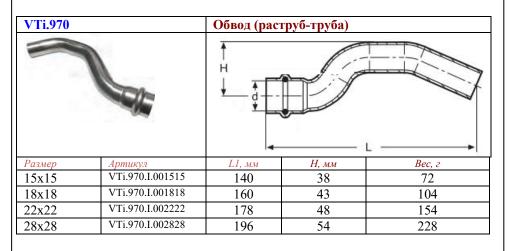
54x54	VTi.958.I.005454	54	79	89	295
76,1x76,1	VTi.958.I.007676	76,1	102	170	975
88,9x88,9	VTi.958.I.008989	88,9	117	190	1306
108x108	VTi.958.I.108108	108	142	200	1776

VTi.959		Угольник 45°(раструб-раструб)		
		<		d d
Размер	Артикул	d, мм	<i>L</i> , мм	Bec, г
12x12	VTi.959.I.001212	12	37	31
15x15	VTi.959.I.001515	15	38	39
18x18	VTi.959.I.001818	18	42	56
22x22	VTi.959.I.002222	22	47	77
28x28	VTi.959.I.002828	28	52	108
35x35	VTi.959.I.003535	35	60	158
42x42	VTi.959.I.004242	42	65	212
54x54	VTi.959.I.005454	54	79	300
76,1x76,1	VTi.959.I.007676	76,1	102	765
88,9x88,9	VTi.959.I.008989	88,9	117	1051
108x108	VTi.959.I.108108	108	142	1577



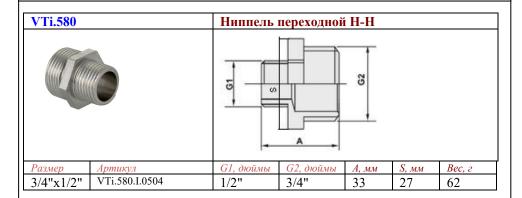
Артикул	D, мм	А,мм	В,мм	Вес, г
VTi.960.I.150760	15	160	70	89
VTi.960.I.151060	15	600	100	252

VTi.961		Заглушка		
			L	
Размер	Артикул	d, мм	L, мм	Вес, г
15	VTi.961.I.000015	15	37	26
18	VTi.961.I.000018	18	37	35
22	VTi.961.I.000022	22	38	44
28	VTi.961.I.000028	28	39	58
35	VTi.961.I.000035	35	40	76
42	VTi.961.I.000042	42	42	92
54	VTi.961.I.000054	54	45	125
76,1	VTi.961.I.000076	76,1	94	429
88,9	VTi.961.I.000089	88,9	99	529
108	VTi.961.I.000108	108	112	764



VTi.971		Обвод (раструб-раструб)				
	No.	± † †				
Размер	Артикул	L1, мм	Н, мм	Вес, г		
12x12	VTi.971.I.001212	128	18	57		
15x15	VTi.971.I.001515	139	20	71		
18x18	VTi.971.I.001818	146	26	97		
22x22	VTi.971.I.002222	176	29	153		
28x28	VTi.971.I.002828	208	35	241		
35x35	VTi.971.I.003535	252	45	340		





VTi.582		Ниппель Н-Н				
		9	S A			
Размер	Артикул	А, мм	<i>G</i> , дюймы	S, под ключ, мм	Вес, г	
1/2"x1/2"	VTi.582.I.0404	35	1/2"	22	42	
3/4"x3/4"	VTi.582.I.0505	37	3/4"	27	77	
1"x1"	VTi.582.I.0606	40	1"	34	122	

VT.AD304		Трубка сварная для комплектации узла VT.225					
		n.	7	D			
Размер	Артикул	D нар, мм	Длина мм	Вес, г			

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

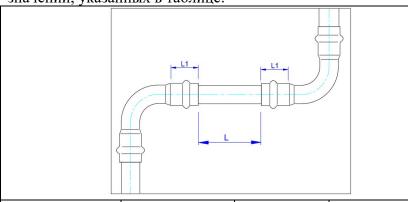
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTi.990	Кольцо уг	ілотн	ителн	ьное и	з ЕРІ	ΟM					
	Размер, мм	12	15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9
\cup	D внутр. мм	12	15	18	22	28	35	42	54	77	90
	Толщина, мм	2,65	2,7	2,65	3,3	3,2	3,3	4,3	4,3	7,7	8,3
VTi.990.I	Кольцо уг	ілотн	ителн	ьное и	з FPN	Л					
	Размер, мм	12	15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9
\cup	D внутр. мм	12	15	18	22	28	35	42	54	77	90
	Толщина, мм	2,65	2,7	2,65	3,3	3,2	3,3	4,3	4,3	7,7	8,3

5. Указания по монтажу

- 5.1. Все работы по монтажу трубопроводов системы VT.INOX-PRESS должны производиться в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий».
- 5.2. Компенсация температурных деформаций трубопроводов должна осуществляться в соответствии с проектом.
- 5.3. Отрезание труб следует производить строго под прямым углом к оси трубы с помощью роликовых труборезов, ножовок по металлу или электропил. Не допускается производить резку труб углошлифовальными машинами («болгарками»).
- 5.4. После выполнения реза, наружную и внутреннюю кромку трубы необходимо очистить от грата с помощью гратоснимателя.
- 5.5. Не допускается опрессовывать грязные трубы, особенно с загрязнением ГСМ.
- 5.6. Изгибание труб с помощью трубогиба не допускается.
- 5.7. Соединение труб с фитингом выполняется в следующем порядке:
 - труба очищается от грязи;
 - труба отрезается под прямым углом;

- с торца трубы снимается наружный и внутренний грат;
- проверяется правильная посадка уплотнительных колец в пресс-фитинге;
- фитинг надевается на трубу до упора. Применение смазок при этом не допускается;
- производится однократная опрессовка электроинструментом с пресс-насадкой или пресс-кольцом профиля «V».
- 5.8. Расстояние между торцами соседних соединителей и минимальная длины трубы между ними не должны быть меньше значений, указанных в таблице:



<i>Онар, мм</i>	L, мм	L1, мм	Минимальная длина трубы, мм
12	10	22,7	55,4
15	20	22,7	65,4
22	20	23,2	66,2
28	30	25	80
35	40	28	96
42	40	37	114
54	40	42	124
76,1	70	58	178
88,9	70	70	210

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.8. Соединение трубки VT.AD304 с деталями узла VT.225 выполняется с помощью обжимных фитингов VT.4430.
- 5.9. Монтаж ниппелей VTi.580 и VTi.582 производится с уплотнением резьбы льном, сантехнической монтажной нитью или лентой из фторопластового уплотнительного материала (ФУМ).
- 5.10. При выполнении резьбовых соединений не допускается превышение моментов затяжки, указанных в таблице:

	Размер резьбы, дюймы						
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	
Предельный момент затяжки (кроме VTi.908)	35	45	65	90	130	140	
Предельный момент затяжки для VTi.908	15	20	30	35	45	55	

5.11. При использовании соединителя VTi.908 присоединяемый элемент (фитинг, арматура), должен иметь на штуцерном патрубке ответную плоскость, ширина которой не должна быть меньше значений, указанных в таблице:

	Размер резьбы, дюймы					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Минимальная ширина	1,0	1,5	2.0	2,5	2,8	3,0
ответной плоскости, мм						

В противном случае, прокладка из EPDM должна быть заменена на плоскую прокладку из PTFE или паронита.

- 5.12. Фланцевые соединения при использовании соединителей VTi.980 должны выполняться с применением болтов M16.
- 5.13. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.
- 5.14. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 6.1. Трубопроводы системы VT.INOX-PRESS должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик, с учетом требований п.1.3.
- 6.2. Запрещается использовать для очистки поверхности труб и фитингов хлоросодержащие чистящие средства.
- 6.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри труб.
- 6.4. При использовании в сетях отопления или теплоснабжения изделия должны эксплуатироваться с соблюдением требований «Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок» от 01.10.2003.

7. Условия хранения и транспортировки

- 7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия системы VT.INOX-PRESS не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 7.2. Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помешениях.
- 7.3. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

8. Утилизация

8.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами,

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.Гарантийные обязательства

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения Потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями Потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 9.4. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.
- 9.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделий может отличаться не более, чем на $\pm 10\%$ от указанного в настоящем техническом паспорте.

10. Условия гарантийного обслуживания

- 10.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.
- 10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.
- 10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара

ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮШЕЙ СТАЛИ VT.INOX-PRESS

Nº A	<i>Артикул</i>	Размер	Кол-во					
			Y LESS IN					
Названи	не и адрес торгующей организации							
Дата про	одажи Подпись продав	ца						
	Штамп или печать торгующей организации							
С услов	виями гарантии СОГЛАСЕН:							
ПОКУПА		пись)						
-	тийный срок - Семь лет (восемьд		ныре месяца) с					
По вопро сервисны литер «А	продажи конечному потребитель реам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий в ий центр по адресу: : г.Санкт-Петербург, ул. Професс А», тел/факс (812)3247750 дъявлении претензии к качеству товара, покупатель пр	с качеству изд ора Качалова,	дом 11, корпус 3,					
1.	Заявление в произвольной форме, в котором указыв - название организации или Ф.И.О. покупа телефоны;		ский адрес и контактные					
1	 название и адрес организации, производи основные параметры системы, в которой краткое описание дефекта. 							
2. 3. 4.	Документ, подтверждающий законность приобретен Акт гидравлического испытания системы, в которой Настоящий заполненный гарантийный талон.	й монтировало	ось изделие.					
	Отметка о возврате или обмене товара:							
	Дата: «»20г. Подписы	,						
Изготов	витель: Zhejiang Mingshi Stairless Steel Co., LTD, Huxi province, CHINA	village. Diank	ou town, Zhuji city, Zhejang					

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019	Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019